

MODÈLE CAVA100NSZSS ::: 112 BOUTEILLES



CARACTÉRISTIQUES

- + Capacité jusqu'à 112 bouteilles (750ml)
- + Peut être encastré
- + Tablettes coulissantes en bois haut de gamme sur glissières à billes avec devanture en inox
- + Commandes numériques tactiles (sans boutons)
- + Indicateur de température numérique (°F/°C)
- + Porte vitrée double teintée, traitée anti-UV avec contour en acier inoxydable
- + Verrouillage de sécurité
- + Éclairage basse émissivité (LED) avec interrupteur marche/arrêt
- + Dégivrage automatique
- + Hygrométrie stabilisée
- + Filtre au charbon actif pour éliminer les odeurs
- + Garantie 1 an pièces et main d'oeuvre.
Compresseur : garantie 3 ans.
- + Approuvé UL/CSA/ETL

CAPACITÉ TOTALE	COULEUR	DIMENSIONS	DIMENSIONS (CARTON)	POIDS (UNITÉ)	POIDS (TRANSPORT)	SYSTÈME DE DÉGIVRAGE	COURANT	PORTE RÉVERSIBLE
112 bouteilles	NOIR + INOX	H 54,8" L 23,5" P 26,5"	H 61,5" L 25,6" P 29,5"	189 lbs	213 lbs	AUTO	115V / 60HZ	OUI